

politop

ISOLARE E PROTEGGERE IN MODO SOSTENIBILE

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' AI REQUISITI DEI CRITERI AMBIENTALI MINIMI (CAM)

Si dichiara che il pannello isolante in polistirolo espanso per l'edilizia

AIRWOOD X-EV

prodotto da

POLITOP SRL

Via Dante Alighieri, 3
31040 Meduna di Livenza (TV)

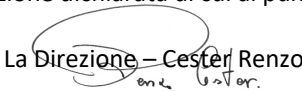
rispetta i requisiti dei Criteri Ambientali Minimi (CAM) del DM 23 Giugno 2022
per la categoria merceologica "Isolanti termici e acustici" rif. sezione punto 2.5.7.
come esplicitato nella tabella seguente.

Criteri di conformità	Documento di evidenza
AIRWOOD X-EV è prodotto in assenza di ritardanti di fiamma oggetto di restrizioni o proibizioni previste da normative nazionali o comunitarie applicabili	Scheda di sicurezza - sez. 3 "Composizione e informazioni sugli ingredienti"
AIRWOOD X-EV è prodotto in assenza di agenti espandenti con un potenziale di riduzione dell'ozono	Scheda di sicurezza - sez. 12 "Informazioni ecologiche"
AIRWOOD X-EV è prodotto in assenza di catalizzatori al piombo	Scheda di sicurezza - sez. 3 "Composizione e informazioni sugli ingredienti"
AIRWOOD X-EV contiene una quantità di agente espandente sempre inferiore al 6% del peso del prodotto finito	Scheda di sicurezza - sez. 3 "Composizione e informazioni sugli ingredienti"
AIRWOOD X-EV non è costituito da lane minerali e rispetta il regolamento REACH	Scheda di sicurezza - sez. 15 "Informazioni sulla regolamentazione"
AIRWOOD X-EV contiene una quantità di materiale riciclato e/o recuperato sempre superiore al 15% del peso del prodotto finito	Certificato n. IT318710- Rev.01 - ReMade in Italy

Meduna di Livenza,
06/02/2024

POLITOP SRL
Renzo Cester

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE N. 1312649-1-R7.i 2024

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:	AIRWOOD X-EV EPS 100	
2	Tipo, lotto, serie o altri elementi che consentono l'identificazione del prodotto da costruzione.	Indicati nell'etichetta che accompagna il collo.	
3	Usò previsto:	Isolamento termico per costruzioni (v. appendice ZA norma EN13163)	
4	Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante:	POLITOP Srl Via Dante Alighieri, 3 31040 – Meduna di Livenza (TV)	
5	Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione	La produzione dei PANNELLI EPS 100 ETICS GRAFITE avviene sotto sistema di valutazione e verifica della costanza di prestazioni di tipo 1+ dimostrato dal Certificato di Conformità emesso dall'Organismo Notificato GSH	
6	Certificato CE ed ente notificatore:	Cert. N.° 1312649-1-R7.i – Organismo Notificato GSH Güteschutzgemeinschaft Hartschaum e.V. n.0919	
7	Prestazione dichiarata:		
	Caratteristiche essenziali:	Prestazione	Specifica tecnica armonizzata
	Resistenza termica o conduttività termica	0,030 w/mK	EN13163:2012+A1:2015
	Classe di reazione al fuoco	E	EN 13501
	Tolleranza sullo spessore	T(1) +/- 1 mm	EN 823
	Tolleranza sulla lunghezza Tolleranza sulla larghezza	L(2), W(2) +/- 2 mm	EN 822
	Tolleranza sulla ortogonalità	S(2) +/- 2/1000 mm	EN 824
	Tolleranza sulla planarità	P(5) 5 mm	EN 825
	Stabilità dimensionale	DS(N)2 +/- 0,2%	EN 1603
	Def. in spec. cond. di carico e temperatura	DLT(1)5 ≤ 5 %	EN1605
	Sollecitaz. compress. 10 % di deformazione	CS(10)100 ≥ 100 kPa	EN 826
	Resistenza alla flessione	BS 150 ≥ 150 kPa	EN 12089
	Resistenza diffusione al vapore	μ < 30-70	EN 12086
	Resistenza a trazione perpendicolare facce	TR 150 ≥ 150 kPa	EN1607
	Assorbimento d'acqua per immersione parziale	Wlp ≤ 0,5 kg/m ²	EN29767
Modulo di taglio	Gm ≥ 1 N/mm ²	EN12090	
Resistenza al taglio	ftk ≥ 0,02 N/mm ²	EN12090	
8	La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 7. Meduna di Livenza, lì 06/02/2024		
		 La Direzione – Cester Renzo	

POLITOP SRL



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

POLITOP S.r.l.

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

Sito di Produzione:

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

Bureau Veritas Italia S.p.A. certifica che la percentuale di materiale riciclato/sottoprodotto presente nelle seguenti famiglie di prodotti:

PANNELLO – SACCO – BLOCCHETTO – TAGLIATO - STAMPATO

(dettagli in allegato al presente certificato)

è stata determinata in conformità al Disciplinare:

DISCIPLINARE TECNICO REMADE IN ITALY® Vers 05_2020

Data della certificazione originale:	19/10/2022
Data di scadenza del precedente ciclo di certificazione:	N.A.
Data dell'Audit di certificazione / rinnovo	30/08/2022
Data d'inizio del presente ciclo di certificazione:	19/10/2022
Soggetto al continuo e soddisfacente mantenimento del sistema di gestione questo certificato è valido fino al:	18/10/2025

N° Certificato – Revisione : IT318710 – Rev.01

Del : 9/12/2023

GIORGIO LANZAFAME - Local Technical Manager

Indirizzo dell'organismo di certificazione:
Bureau Veritas Italia S.p.A., Viale Monza, 347- 20126 Milano, Italia
CERIND-F-006_REMADE Rev.05 del 27/01/2022



PRD N° 009B
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili del disciplinare possono essere ottenuti consultando l'organizzazione. Per controllare la validità di questo certificato consultare il sito www.bureauveritas.it



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

Allegato al Certificato di Conformità N° IT318710

POLITOP S.r.l.

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

Sito di Produzione:

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

FA MIGLI A DI PROD OTTO	NOME COMMERCIALE PRODOTTI (descrizione)	% MATERIALE RICICLATO / SOTTOPRODOTTO (in peso/ in volume)	CLASSE	COMPONENTI E RELATIVE % MATERIALE RICICLATO/ SOTTOPRODOTTO R (da rifiuto) S (da sottoprodotto)	
PANNELLO	UNICO (pannello in EPS)	15 %	C	Percentuale sul totale delle singole componenti	
				EPS: 15 % (R)	
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente	
					REPS80 Silver: 80% (R) InVento Optima 800Fre/PL: 20% (R)
	RESPHIRA (pannello in EPS)	15 %	C	Percentuale sul totale delle singole componenti	
				EPS: 15 % (R)	
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente	
				REPS80 Silver: 80% (R) InVento Optima 800Fre/PL: 20% (R)	
	REFLEXTERM (pannello in EPS)	15 %	C	Percentuale sul totale delle singole componenti	
EPS: 15 % (R)					
Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente					
			REPS80 Silver: 80% (R) InVento Optima 800Fre/PL: 20% (R)		

N° Certificato – Revisione : IT318710 – Rev.01

Del : 9/12/2023


GIORGIO LANZAFAME - Local Technical Manager

Indirizzo dell'organismo di certificazione:
Bureau Veritas Italia S.p.A., Viale Monza, 347- 20126 Milano, Italia
CERIND-F-006_REMADE Rev.05 del 27/01/2022



PRD N° 009B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili del disciplinare possono essere ottenuti consultando l'organizzazione.
Per controllare la validità di questo certificato consultare il sito www.bureauveritas.it



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

Allegato al Certificato di Conformità N° IT318710

POLITOP S.r.l.

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

Sito di Produzione:

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

FAMIGLIA DI PRODOTTO	NOME COMMERCIALE PRODOTTI (descrizione)	% MATERIALE RICICLATO / SOTTOPRODOTTO (in peso/ in volume)	CLASSE	COMPONENTI E RELATIVE % MATERIALE RICICLATO/ SOTTOPRODOTTO R (da rifiuto) S (da sottoprodotto)
PANNELLO	TERMALTOP (pannello in EPS)	15 %	C	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS: 15 % (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente REPS80 Silver: 80% (R)
	TELMARPOR (pannello in EPS)	15 %	C	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS: 15 % (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente REPS80 Silver: 80% (R) InVento Optima 800Fre/PL: 20% (R)
	AIRWOOD X-EV (pannello in EPS)	15 %	C	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS: 15 % (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente REPS80 Silver: 80% (R) InVento Optima 800Fre/PL: 20% (R)

N° Certificato – Revisione : IT318710 – Rev.01

Del : 9/12/2023

GIORGIO LANZAFAME - Local Technical Manager



Indirizzo dell'organismo di certificazione:
Bureau Veritas Italia S.p.A., Viale Monza, 347- 20126 Milano, Italia
CERIND-F-006_REMADE Rev.05 del 27/01/2022

PRD N° 009B
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili del disciplinare possono essere ottenuti consultando l'organizzazione.
Per controllare la validità di questo certificato consultare il sito www.bureauveritas.it



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

Allegato al Certificato di Conformità N° IT318710

POLITOP S.r.l.

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

Sito di Produzione:

FAMIGLIA DI PRODOTTO	NOME COMMERCIALE PRODOTTI (descrizione)	% MATERIALE RICICLATO / SOTTOPRODOTTO (in peso/ in volume)	CLASSE	COMPONENTI E RELATIVE % MATERIALE RICICLATO/ SOTTOPRODOTTO R (da rifiuto) S (da sottoprodotto)
PANNELLO	TERMALWOOD X (pannello in EPS)	15 %	C	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS: 15 % (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
	TERMALTEGOLA (pannello in EPS)	15 %	C	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS: 15 % (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
	TERMALTEGOLA X (pannello in EPS)	15 %	C	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS: 15 % (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
	SCACCOMATTO (pannello in EPS)	15 %	C	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS: 15 % (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
				REPS80 Silver: 80% (R)
				InVento Optima 800Fre/PL: 20% (R)
				REPS80 Silver: 80% (R)
				InVento Optima 800Fre/PL: 20% (R)
				REPS80 Silver: 80% (R)

N° Certificato – Revisione : IT318710 – Rev.01

Del : 9/12/2023

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

GIORGIO LANZAFAME - Local Technical Manager

Indirizzo dell'organismo di certificazione:
Bureau Veritas Italia S.p.A., Viale Monza, 347- 20126 Milano, Italia
CERIND-F-006_REMADE Rev.05 del 27/01/2022



PRD N° 009B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili del disciplinare possono essere ottenuti consultando l'organizzazione.
Per controllare la validità di questo certificato consultare il sito www.bureauveritas.it



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

Allegato al Certificato di Conformità N° IT318710

POLITOP S.r.l.

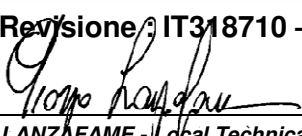
Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

Sito di Produzione:

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

FAMIGLIA DI PRODOTTO	NOME COMMERCIALE PRODOTTI (descrizione)	% MATERIALE RICICLATO / SOTTOPRODOTT O (in peso/ in volume)	CLASSE	COMPONENTI E RELATIVE % MATERIALE RICICLATO/ SOTTOPRODOTTO R (da rifiuto) S (da sottoprodotto)
PANNELLO	ANIMANERA (pannello in EPS)	15 %	C	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS: 15 % (R)
	ISOLAMBDA (pannello in EPS)	15 %	C	Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
				EPS: 100 % (R)
	ISOLATUTTO (pannello in EPS)	15 %	C	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS: 15 % (R)
	KUTT (pannello in EPS)	15 %	C	Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
				EPS: 100 % (R)
	STARTOP (pannello in EPS)	15 %	C	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS: 15 % (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
				EPS: 100 % (R)

N° Certificato – Revisione : IT318710 – Rev.01


GIORGIO LANZAFAME - Local Technical Manager

Indirizzo dell'organismo di certificazione:
Bureau Veritas Italia S.p.A., Viale Monza, 347- 20126 Milano, Italia
CERIND-F-006_REMADE Rev.05 del 27/01/2022



PRD N° 009B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili del disciplinare possono essere ottenuti consultando l'organizzazione.

Per controllare la validità di questo certificato consultare il sito www.bureauveritas.it



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

Allegato al Certificato di Conformità N° IT318710

POLITOP S.r.l.

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

Sito di Produzione:

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

FAMIGLIA DI PRODOTTO	NOME COMMERCIALE PRODOTTI (descrizione)	% MATERIALE RICICLATO / SOTTOPRODOTTI O (in peso/ in volume)	CLASS E	COMPONENTI E RELATIVE % MATERIALE RICICLATO/ SOTTOPRODOTTO R (da rifiuto) S (da sottoprodotto)
SACCO	MACINATO	100 %	A+	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:100% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
BLOCCETTO	POLISTIROLO COMPATTATO	100 %	A+	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:100% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
	POLISTIROLO COMPATTATO MIX	100 %	A+	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:100% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
				EPS:100% (R)

N° Certificato – Revisione : IT318710 – Rev.01

Del : 19/10/2022

GIORGIO LANZAFAME - Local Technical Manager

Indirizzo dell'organismo di certificazione:
Bureau Veritas Italia S.p.A., Viale Monza, 347- 20126 Milano, Italia
CERIND-F-006_REMADE Rev.05 del 27/01/2022



PRD N° 009B

Member degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili del disciplinare possono essere ottenuti consultando l'organizzazione. Per controllare la validità di questo certificato consultare il sito www.bureauveritas.it



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

Allegato al Certificato di Conformità N° IT318710

POLITOP S.r.l.

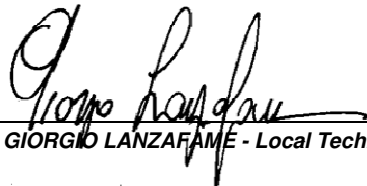
Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

Sito di Produzione:

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

FAMIGLIA DI PRODOTTO	NOME COMMERCIALE PRODOTTI (descrizione)	% MATERIALE RICICLATO / SOTTOPRODOTTI O (in peso/ in volume)	CLASSE	COMPONENTI E RELATIVE % MATERIALE RICICLATO/ SOTTOPRODOTTO R (da rifiuto) S (da sottoprodotto)
TAGLIATO	CANALETTA 100 (proteggere)	100%	A+	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:100% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
	CANALETTA 60 (proteggere)	60%	A	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:60% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
	CANALETTA 33 (proteggere)	33%	C	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:33% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
	SAGOMATO 100 (proteggere)	100%	A+	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:100% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
				EPS:100% (R)

N° Certificato – Revisione : IT318710 – ReDel : 9/12/2023


GIORGIO LANZAFAME - Local Technical Manager



PRD N° 009B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

Indirizzo dell'organismo di certificazione:
Bureau Veritas Italia S.p.A., Viale Monza, 347- 20126 Milano, Italia
CERIND-F-006_REMADE Rev.05 del 27/01/2022

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili del disciplinare possono essere ottenuti consultando l'organizzazione.
Per controllare la validità di questo certificato consultare il sito www.bureauveritas.it



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

Allegato al Certificato di Conformità N° IT318710

POLITOP S.r.l.

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

Sito di Produzione:

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

FAMIGLIA DI PRODOTTO	NOME COMMERCIALE PRODOTTI (descrizione)	% MATERIALE RICICLATO / SOTTOPRDOTTO (in peso/ in volume)	CLASSE	COMPONENTI E RELATIVE % MATERIALE RICICLATO/ SOTTOPRODOTO R (da rifiuto) S (da sottoprodotto)
TAGLIATO	SAGOMATO 60 (proteggere)	60%	A	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:60% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
	SAGOMATO 33 (edilizia)	33%	C	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:33% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
	LASTRA 100 (proteggere)	100%	A+	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:100% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
	LASTRA 60 (proteggere)	60%	A	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:60% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
				EPS:100% (R)

N° Certificato – Revisione : IT318710

Del : 9/12/2023

GIORGIO LANZAFAME - Local Technical Manager



PRD N° 009B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

Indirizzo dell'organismo di certificazione:
Bureau Veritas Italia S.p.A., Viale Monza, 347- 20126 Milano, Italia
CERIND-F-006_REMADE Rev.05 del 27/01/2022

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili del disciplinare possono essere ottenuti consultando l'organizzazione.

Per controllare la validità di questo certificato consultare il sito www.bureauveritas.it



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

Allegato al Certificato di Conformità N° IT318710

POLITOP S.r.l.

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

Sito di Produzione:

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

FAMIGLIA DI PRODOTTO	NOME COMMERCIALE PRODOTTI (descrizione)	% MATERIALE RICICLATO / SOTTOPRODOTTO (in peso/ in volume)	CLASSE	COMPONENTI E RELATIVE % MATERIALE RICICLATO/ SOTTOPRODOTTO R (da rifiuto) S (da sottoprodotto)
TAGLIATO	LASTRA 33 (proteggere)	33%	C	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:33% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
	LASTRA 100 (edilizia)	100%	A+	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:100% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
	LASTRA 60 (edilizia)	60%	A	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:60% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
	LASTRA 33 (edilizia)	33%	C	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:33% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
				EPS:100% (R)

N° Certificato – Revisione : IT318710 – Rev.01

Del : 9/12/2023

GIORGIO LANZAGHINI - Label Technical Manager

Indirizzo dell'organismo di certificazione:
Bureau Veritas Italia S.p.A., Viale Monza, 347- 20126 Milano, Italia
CERIND-F-006_REMADE Rev.05 del 27/01/2022



PRD N° 009B
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili del disciplinare possono essere ottenuti consultando l'organizzazione.
Per controllare la validità di questo certificato consultare il sito www.bureauveritas.it



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

Allegato al Certificato di Conformità N° IT318710

POLITOP S.r.l.

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

Sito di Produzione:

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

FAMIGLIA DI PRODOTTO	NOME COMMERCIALE PRODOTTI (descrizione)	% MATERIALE RICICLATO / SOTTOPRODOTTO (in peso/ in volume)	CLASSE	COMPONENTI E RELATIVE % MATERIALE RICICLATO/ SOTTOPRODOTTO R (da rifiuto) S (da sottoprodotto)
TAGLIATO	LISTA 100 (Proteggere)	100%	A+	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:100% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
	LISTA 60 (proteggere)	60%	A	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:60% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
	LISTA 33 (proteggere)	33%	C	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:33% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
	ANGOLARE 100 (proteggere)	100%	A+	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:100% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
				EPS:100% (R)

N° Certificato – Revisione : IT318710 – Rev Del : 9/12/2023

GIORGIO LANZAFAME - Local Technical Manager



Indirizzo dell'organismo di certificazione:
Bureau Veritas Italia S.p.A., Viale Monza, 347- 20126 Milano, Italia
CERIND-F-006_REMADE Rev.05 del 27/01/2022

PRD N° 009B
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili del disciplinare possono essere ottenuti consultando l'organizzazione.
Per controllare la validità di questo certificato consultare il sito www.bureauveritas.it



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

Allegato al Certificato di Conformità N° IT318710

POLITOP S.r.l.

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

Sito di Produzione:

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

FAMIGLIA DI PRODOTTO	NOME COMMERCIALE PRODOTTI (descrizione)	% MATERIALE RICICLATO / SOTTOPRODOTTO (in peso/ in volume)	CLASS E	COMPONENTI E RELATIVE % MATERIALE RICICLATO/ SOTTOPRODOTTO R (da rifiuto) S (da sottoprodotto)
TAGLIATO	ANGOLARE 60 (proteggere)	60%	A	Percentuale sul totale delle singole componenti EPS:60% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente EPS:100% (R)
				Percentuale sul totale delle singole componenti EPS:33% (R)
	ANGOLARE 33 (proteggere)	33%	C	Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente EPS:100% (R)
				Percentuale sul totale delle singole componenti EPS:100% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente EPS:100% (R)
	SCAVATO 100 (proteggere)	100%	A+	Percentuale sul totale delle singole componenti EPS:100% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente EPS:100% (R)
				Percentuale sul totale delle singole componenti EPS:60% (R)
	SCAVATO 60 (proteggere)	60%	A	Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente EPS:100% (R)
				Percentuale sul totale delle singole componenti EPS:60% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente EPS:100% (R)

N° Certificato – Revisione : IT318710 – Rev.01

Del : 9/12/2023

GIORGIO LANZAFAME - Local Technical Manager



PRD N° 009B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

Indirizzo dell'organismo di certificazione:
Bureau Veritas Italia S.p.A., Viale Monza, 347- 20126 Milano, Italia
CERIND-F-006_REMADE Rev.05 del 27/01/2022

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili del disciplinare possono essere ottenuti consultando l'organizzazione.
Per controllare la validità di questo certificato consultare il sito www.bureauveritas.it



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

Allegato al Certificato di Conformità N° IT318710

POLITOP S.r.l.

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

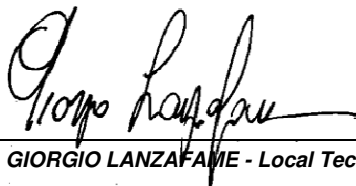
Sito di Produzione:

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

FAMIGLIA DI PRODOTTO	NOME COMMERCIALE PRODOTTI (descrizione)	% MATERIALE RICICLATO / SOTTOPRODOTTO (in peso/ in volume)	CLASSE	COMPONENTI E RELATIVE % MATERIALE RICICLATO/ SOTTOPRODOTTO R (da rifiuto) S (da sottoprodotto)
TAGLIATO	SCAVATO 33 (proteggere)	33%	C	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:33% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
	TASSELLO 100 (proteggere)	100%	A+	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:100% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
	TASSELLO 60 (proteggere)	60%	A	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:33% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
	TASSELLO 33 (proteggere)	33%	C	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:33% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
				EPS:100% (R)

N° Certificato – Revisione : IT318710 – Rev.01

Del : 9/12/2023


GIORGIO LANZAFAME - Local Technical Manager



PRD N° 009B
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

Indirizzo dell'organismo di certificazione:
Bureau Veritas Italia S.p.A., Viale Monza, 347- 20126 Milano, Italia
CERIND-F-006_REMADE Rev.05 del 27/01/2022

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili del disciplinare possono essere ottenuti consultando l'organizzazione.
Per controllare la validità di questo certificato consultare il sito www.bureauveritas.it



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

Allegato al Certificato di Conformità N° IT318710

POLITOP S.r.l.

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

Sito di Produzione:

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

FAMIGLIA DI PRODOTTO	NOME COMMERCIALE PRODOTTI (descrizione)	% MATERIALE RICICLATO / SOTTOPRODOTTO (in peso/ in volume)	CLASSE	COMPONENTI E RELATIVE % MATERIALE RICICLATO/ SOTTOPRODOTTO R (da rifiuto) S (da sottoprodotto)
STAMPATO	ANGOLARE (proteggere)	33%	C	Percentuale sul totale delle singole componenti EPS:33% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente EPS:100% (R)
				Percentuale sul totale delle singole componenti EPS:33% (R)
	GUSCIO (proteggere)	33%	C	Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente EPS:100% (R)
				Percentuale sul totale delle singole componenti EPS:33% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente EPS:100% (R)
	CONTENITORE (proteggere)	33%	C	Percentuale sul totale delle singole componenti EPS:33% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente EPS:100% (R)
				Percentuale sul totale delle singole componenti EPS:33% (R)
	INSERTO (proteggere)	33%	C	Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente EPS:100% (R)
				Percentuale sul totale delle singole componenti EPS:33% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente EPS:100% (R)

N° Certificato – Revisione : IT318710 – Rev.01

Del : 9/12/2023


GIORGIO LANZAFAME - Local Technical Manager

Indirizzo dell'organismo di certificazione:
Bureau Veritas Italia S.p.A., Viale Monza, 347- 20126 Milano, Italia
CERIND-F-006_REMADE Rev.05 del 27/01/2022



PRD N° 009B
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili del disciplinare possono essere ottenuti consultando l'organizzazione.
Per controllare la validità di questo certificato consultare il sito www.bureauveritas.it



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

Allegato al Certificato di Conformità N° IT318710

POLITOP S.r.l.

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

Sito di Produzione:

Via Dante Alighieri n.3 – Meduna di Livenza (TV)

FAMIGLIA DI PRODOTTO	NOME COMMERCIALE PRODOTTI (descrizione)	% MATERIALE RICICLATO / SOTTOPRODOTTO (in peso/ in volume)	CLASSE	COMPONENTI E RELATIVE % MATERIALE RICICLATO/ SOTTOPRODOTTO R (da rifiuto) S (da sottoprodotto)
STAMPATO	PROTEZIONE (proteggere)	33%	C	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:33% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
	IMBALLO (proteggere)	33%	C	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:33% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
	ELEMENTO (proteggere)	33%	C	Percentuale sul totale delle singole componenti
				EPS:33% (R)
				Contenuto riciclato/sottoprodotto di ogni componente
				EPS:100% (R)

N° Certificato – Revisione : IT318710 – Rev.01

Del : 9/12/2023

GIORGIO LANZAFAME - Local Technical Manager

Indirizzo dell'organismo di certificazione:
Bureau Veritas Italia S.p.A., Viale Monza, 347- 20126 Milano, Italia
CERIND-F-006_REMADE Rev.05 del 27/01/2022



PRD N° 009B

Membero degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili del disciplinare possono essere ottenuti consultando l'organizzazione. Per controllare la validità di questo certificato consultare il sito www.bureauveritas.it

SCHEDA INFORMATIVA DI SICUREZZA

SEZIONE 1. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO E DELLA SOCIETA'

1.1. Identificazione del prodotto

Nome chimico:	Polistirene espanso EPS
Nome del Prodotto:	PARTICOLARI IN EPS
No. CAS	9003-53-6 Polistirene
No. EC	Polimero esentato
No. Di Registro di REACH:	Polimero esentato

1.2. Uso della sostanza

Il prodotto è impiegato come isolante/materiale da costruzione in opere edilizie/costruzioni stradali e/o come materiale per l'imballaggio

1.3. Identificazione del produttore

POLITOP SRL
Via Dante Alighieri, 3
31040 Meduna di Livenza (TV)

1.4. Numero di telefono di emergenza

0422-767286 (durante le ore di ufficio)

SEZIONE 2. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

2.1. Classificazione della sostanza

In conformità al Regolamento 1272/2008/CE (CPL): il prodotto non è classificato come sostanza pericolosa.

2.2. Informazioni da indicare sull'etichetta

Pittogrammi di pericolo:	Nessuno
Avvertenze:	Nessuno
Indicazioni di pericolo:	Nessuno

2.3. Altri rischi

L'EPS subito dopo la formatura rilascia residui di pentano: il pentano all'interno del preparato viene rilasciato lentamente in condizioni regolari di stoccaggio e manipolazione

SEZIONE 3. COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

3.1. Sostanze

Non applicabile

3.2. Miscela

Il prodotto realizzato con una miscela composta principalmente di polistirene, agente espandente (miscela di n-pentano e isopentano), additivo per miglioramento della conducibilità termica

3.3. Componenti/componenti che contribuiscono ai rischi

Componente	N. CAS	N. CE	N. Registrazione REACH
Miscela di:			
n-pentano	109-66-0	203-692-4	01-2119459286
isopentano	78-78-4	201-142-8	01-2119475602

Componente	Conc. [%]	Classificazione della miscela ai sensi del Regolamento 1272/2008
Miscela di:		Liquido infiammabile: 1, H224; Pericolo in caso di aspirazione: 1, H304; STOT SE 3, H336; Acquatico cronico 2, H411 EUH066
n-pentano	< 2,0 % in peso	
isopentano	< 0,5 % in peso	

SEZIONE 4. MISURE DI PRIMO SOCCORSO

4.1. Descrizione delle misure di pronto soccorso

- **Inalazione:** nessuno, non sono necessarie particolari misure
- **Contatto con la cute:** nessun rischio preventivabile. In caso di malessere: consultare un medico.
- **Contatto con gli occhi:** nessun rischio preventivabile. In caso di malessere: consultare un medico.
- **Ingestione:** nessun rischio preventivabile. In caso di malessere: consultare un medico.

4.2. Principali sintomi ed effetti, sia acuti che ritardati

Non è previsto alcun sintomo o effetto ulteriore.

4.3. Indicazione della eventuale necessità di assistenza medica immediata o di trattamenti speciali

Nessun antidoto specifico. Il trattamento in caso di esposizione dovrebbe essere mirato al controllo dei sintomi e alle condizioni cliniche del paziente.

SEZIONE 5. MISURE ANTINCENDIO

5.1. Mezzi di estinzione

- **Mezzi di estinzione adatti:** schiuma, acqua nebulizzata. Polveri estinguenti, diossido di carbonio, sabbia o terra possono essere usati per piccoli incendi.
- **Mezzi di estinzione non adatti:** getto d'acqua.

5.2. Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela

Combustibile, ma non sosterrà l'espansione dell'incendio dopo la rimozione della fonte di accensione. I prodotti della combustione comprendono monossido di carbonio, diossido di carbonio, idrocarburi alifatici, stirene. Le sostanze citate possono liberarsi in caso di incendio. Possono anche essere emessi fumi che possono ridurre la visibilità.

5.3. Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi

- **Misure particolari di protezione:** indossare un respiratore autonomo e indumenti di protezione al fuoco.
- **Ulteriori informazioni:** mantenere freschi i prodotti adiacenti spruzzando acqua. I residui dell'incendio e l'acqua di estinzione contaminata devono essere eliminati rispettando le normative locali.

SEZIONE 6. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

6.1. Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure di emergenza

Non sono richieste istruzioni speciali

6.2. Precauzioni ambientali

Non sono richieste istruzioni speciali

6.3. Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica

- **Metodi e materiali per il contenimento:** Nessuno/a.
- **Metodi e materiali per la pulizia:** Raccogliere il materiale e smaltire ai sensi delle normative vigenti.

6.4. Riferimenti ad altre sezioni

Non applicabile.

SEZIONE 7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

7.1. Precauzioni per la manipolazione sicura

Mantenere una adeguata distanza da possibili fonti di innesco e fiamme libere.

Non fumare, evitare scintille

Non respirare fumi o vapori che provengono da prodotti riscaldati

Usare sistemi di ventilazione nell'area di taglio a filo caldo

Temperatura di movimentazione: ambiente

7.2. Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità

Tenere lontano dalle fonti di calore, fiamme, scintille e da solventi organici (vedere anche sezione 10).

Evitare la luce diretta del sole.

Temperatura di stoccaggio: inferiore a 75°C. Trasferimento di prodotto: vedere manipolazione.

7.3. Destinazioni d'uso specifiche

Non applicabile.

SEZIONE 8. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE / PROTEZIONE INDIVIDUALE

8.1. Parametri di controllo

Nessun valore limite di esposizione stabilito.

8.2. Controlli dell'esposizione

Equipaggiamento di protezione personale

- Protezione delle vie respiratorie: non respirare fumi o vapori che provengono da prodotti riscaldati. Usare sistemi di captazione nell'area di taglio a filo caldo
- Protezione delle mani: utilizzare i guanti per proteggersi da lesioni causate meccanicamente. La scelta dei guanti dipende dall'operazione effettuata.
- Protezione occhi: nessuna misura specifica. Per operazioni di fabbricazione di raccomanda di utilizzare occhiali di sicurezza con protezioni laterali.
- Protezione del corpo: Abbigliamento da lavoro standard. Scarpe o stivali di sicurezza

Misure generali di protezione ed igiene:

Evitare l'inalazione di polveri/nebbie/vapori. Non sono necessarie particolari misure. Non mangiare né bere durante l'impiego. Non fumare durante l'impiego.

SEZIONE 9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

9.1. Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche di base

- aspetto: solido; schiuma rigida con struttura cellulare chiusa
- odore: nessuno
- soglia olfattiva: dati non disponibili
- valore del pH: neutro
- punto iniziale di ebollizione e intervallo di ebollizione: nessuno
- punto di infiammabilità: 370°C (basato su pentano non residuo)
- tasso di evaporazione: non applicabile
- infiammabilità: Euroclasse E
- limite di esplosione – massimo: 7,8% (v/v) (basato sul pentano residuo)
- limite di esplosione – minimo: 1,3% (v/v) (basato sul pentano residuo)
- pressione di vapore: non rilevante
- densità di vapore: N/A
- densità relativa: circa 8-60 kg/mc a 20°C
- solubilità: solubile in solventi aromatici e alogenati e chetoni
- coefficiente di ripartizione $\log K_{o/w}$: N/A
- viscosità: N/A
- proprietà ossidanti: N/A

9.2. Altre informazioni

- temperatura di autoaccensione: 450°C
- punto di fusione: 85-100°C (punto di rammollimento)

SEZIONE 10. STABILITA' E REATTIVITA'

10.1. Reattività

Il prodotto è stabile e non reattivo in condizioni normali di uso, movimentazione e immagazzinamento. Condizioni da evitare: calore superiore a 100°C, contatto con fiamme e scintille, contatto diretto con cavi elettrici.

10.2. Stabilità chimica

Termicamente stabile alla temperatura di utilizzo tipica. Si decompone al di sopra dei 200 °C.

10.3. Possibilità di reazioni pericolose

Nessuna conosciuta.

10.4. Condizioni da evitare

Proteggere dai raggi solari.

10.5. Materiali incompatibili

Evitare contatto con solventi aromatici, alogenati e chetoni.

10.6. Prodotti di decomposizione pericolosi

Normalmente non si decompone.

SEZIONE 11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

Le informazioni fornite si basano sulla conoscenza dei costituenti e la tossicologia di sostanze simili.

11.1. Informazioni sugli effetti tossicologici

- Tossicità acuta: il prodotto, in base ai dati disponibili, non evidenzia effetti nocivi.
- Corrosione/irritazione cutanea: il prodotto, in base ai dati disponibili, non evidenzia effetti nocivi.
- Sensibilizzazione delle vie respiratorie/della pelle: il prodotto, in base ai dati disponibili, non evidenzia effetti nocivi.
- Mutagenicità sulle cellule germinali: il prodotto, in base ai dati disponibili, non evidenzia effetti nocivi.
- Cancerogenicità: il prodotto, in base ai dati disponibili, non evidenzia effetti nocivi.
- Tossicità riproduttiva: il prodotto, in base ai dati disponibili, non evidenzia effetti nocivi.
- Tossicità di dose ripetuta e tossicità specifica per organi bersaglio (esposizione ripetuta): il prodotto, in base ai dati disponibili, non evidenzia effetti nocivi.
- Altre indicazioni sulla tossicità: il prodotto, in base ai dati disponibili, non evidenzia effetti nocivi.

SEZIONE 12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Questa valutazione della pericolosità ambientale si basa su informazioni disponibili relativamente a prodotti simili. Studi recenti su organismi acquatici hanno dimostrato che l'EPS, non è classificabile come sostanza pericolosa per l'ambiente.

12.1. Tossicità

Nessun effetto tossico riscontrato nell'intervallo di solubilità.

12.2. Persistenza e degradabilità

Il prodotto, data la sua specifica stabilità, è difficilmente biodegradabile. Il prodotto non è stato testato; l'informazione deriva dalla struttura della sostanza. Il prodotto è difficilmente solubile in acqua e pertanto può essere eliminato dall'acqua mediante separazione meccanica in impianti di depurazione idonei.

12.3. Potenziale di bioaccumulo

Si prevede che il polistirene contenuto nel prodotto non presenti un potenziale di bioaccumulo.

12.4. Mobilità nel suolo

Nell'ambiente terrestre, il materiale permane al suolo. Galleggiamento sull'acqua.

12.5. Risultati della valutazione PBT e vPvB

Nessun componente del prodotto soddisfa i criteri PBT e/o vPvB.

12.6. Altri effetti nocivi

Il prodotto non contiene sostanze elencate nel Regolamento 1005/2009/CE sulle sostanze che riducono lo strato dell'ozono.

12.7 Indicazioni supplementari

Ulteriori informazioni di ecotossicità: in base alle attuali conoscenze non sono da attendersi effetti ecologici negativi. Nessun effetto tossico a concentrazioni prossimi alla solubilità in acqua.

SEZIONE 13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

13.1. Metodi di trattamento dei rifiuti

I rifiuti risultanti dal prodotto vanno prima di tutto riciclati. I rifiuti non riciclabili saranno smaltiti (mediante processi biologici, fisici o chimici, event. consegnati a discariche).

Saranno consegnati alle discariche solo i rifiuti che non si possono smaltire in altro modo, per motivi tecnologici, ecologici o economici.

Il riciclaggio e l'eliminazione dei rifiuti si svolgerà solo presso impianti appositi che soddisfano i requisiti competenti ai sensi delle norme di legge.

SEZIONE 14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

14.1. Numero ONU

Non regolamentato come merce pericolosa

14.2. Nome di spedizione appropriato ONU

Non regolamentato come merce pericolosa

14.3. Classi di pericolo connesso al trasporto

Non regolamentato come merce pericolosa

14.4. Gruppo di imballaggio

Non applicabile

14.5. Rischi ambientali

Il prodotto non è pericoloso dal punto di vista ambientale.

14.6. Precauzioni speciali per gli utilizzatori

Nessuno/a.

14.7. Trasporto alla rinfusa secondo l'allegato II di MARPOL e il codice IBC

Non applicabile.

14.8 Informazioni supplementari

Nessuna.

SEZIONE 15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

15.1. Norme e legislazione su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza

- REGOLAMENTO (CE) n. 1907/2006 DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 18 dicembre 2006 concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH), che istituisce un'Agenzia europea per le sostanze chimiche, che modifica la direttiva 1999/45/CE e che abroga il regolamento (CEE) n. 793/93 del Consiglio e il regolamento (CE) n. 1488/94 della Commissione, nonché la direttiva 76/769/CEE del Consiglio e le direttive della Commissione 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE e 2000/21/CE.
- REGOLAMENTO (UE) 2015/830 DELLA COMMISSIONE del 28 maggio 2015 recante modifica del regolamento (CE) n. 1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH).

15.2. Valutazione della sicurezza chimica

Non richiesta.

SEZIONE 16. ALTRE INFORMAZIONI

16.1. Elenco punti della scheda di dati di sicurezza il cui contenuto è stato modificato

I dati nella presente scheda dei dati di sicurezza sono conformi al nostro stato di conoscenza attuale e alla legislazione nazionale e dell'UE. Le condizioni di lavoro dell'utente non concernono la nostra conoscenza o il nostro controllo. L'utente è responsabile del rispetto di tutte le norme di legge necessarie. I dati nella presente scheda dei dati di sicurezza descrivono i requisiti di sicurezza dei nostri prodotti e non rappresentano alcuna garanzia delle proprietà del prodotto.

16.2. Elenco delle espressioni idonee indicate nelle sezioni 2-15 e (se pertinente) il contenuto completo delle espressioni non indicate nella loro completezza nelle sezioni 2 – 15

- H225 Liquido e vapori facilmente infiammabili.
- H304 Può essere letale in caso di ingestione e di penetrazione nelle vie respiratorie.
- H336 Può provocare sonnolenza o vertigini.
- H411 Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.
- DNEL Livello derivato senza effetto.
- PNEL Concentrazione prevedibile priva di effetti (Predicted No Effect Concentration).
- NOEC Concentrazione senza effetti osservati.
- vPvB Molto persistente e molto bioaccumulabile.
- PBT Persistente, bioaccumulabile e tossico.
- LD50 Dose letale 50%.
- LC50 Concentrazione letale 50%.
- EC50 Concentrazione efficace 50%.

Meduna di Livenza, lì 09/09/2020

POLITOP SRL

Renzo Cester



NOTA: Il presente documento è di natura informativa.

Le informazioni qui fornite si basano sullo stato attuale delle conoscenze ed esperienze.