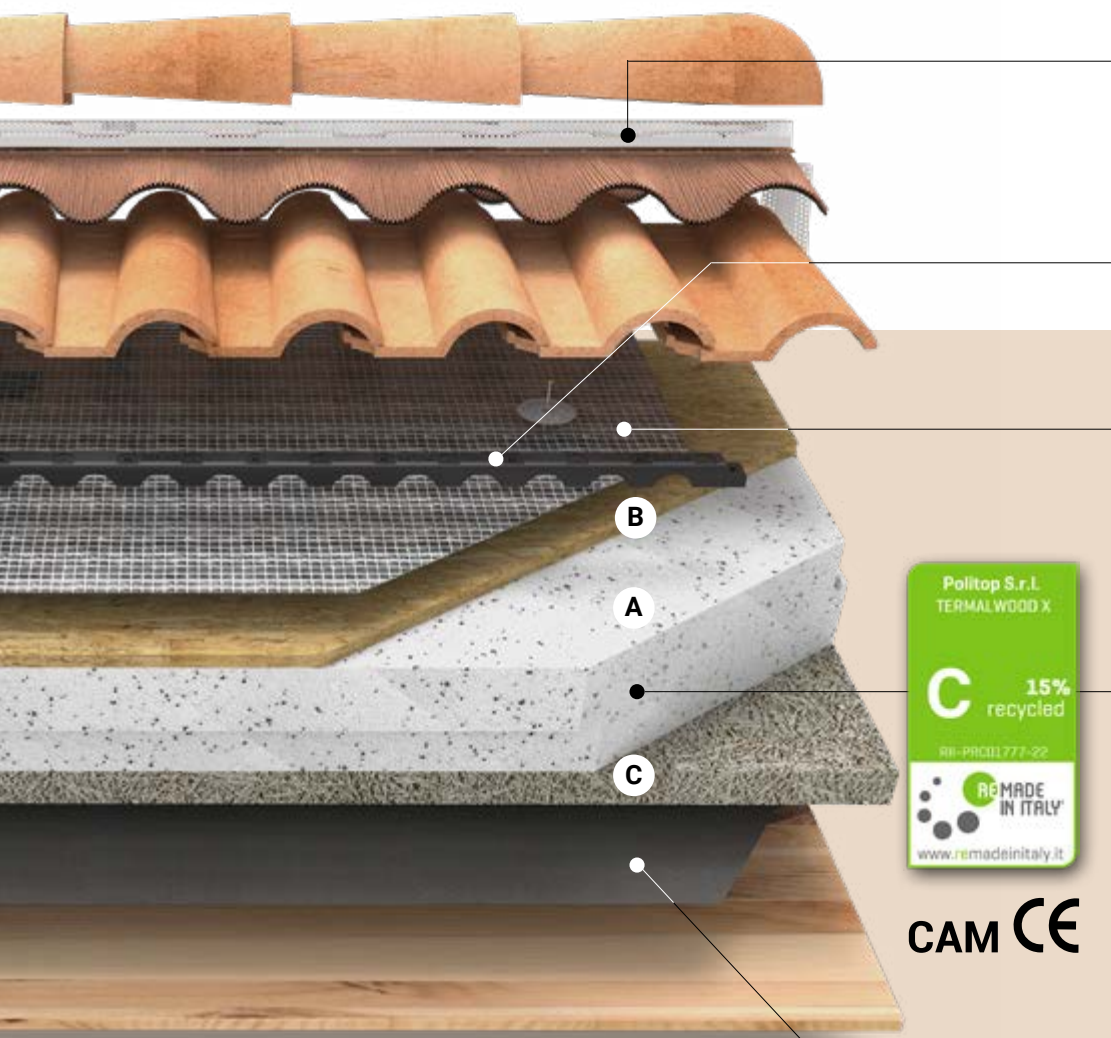


TERMALWOOD Plus SYSTEM

L'isolamento robusto

Termalwood Plus System è un sistema completo per la realizzazione di coperture termicamente isolate, anima del sistema è il pannello Termalwood composto da un elemento in EPS accoppiato a un tavolato in OSB 3 dello spessore di 12 o 18 mm e a un pannello di fibra di legno mineralizzata dello spessore di 50 mm

Il pannello Termalwood Plus è disponibile in 18 spessori, nella versione standard e nella versione Termalwood Plus - X realizzata con EPS a lambda migliorato per una maggiore capacità di isolamento termico.



Airtop Strong

Elemento di sotto colmo ventilato per assicurare la perfetta funzionalità del tetto termoventilato.

Profilo Zefiro

Profilo sagomato per un sicuro ancoraggio di tegole e coppi.

Barriera vapore BV 150

Membrana che permette una rapida fuoriuscita dell'umidità in eccesso

Pannello Termalwood Plus

Elemento isolante composto da:
A - pannello in EPS
B - pannello OSB 3 (12 o 18 mm)
C - Tavolato in lana di legno (spess. 50 mm)

Termalwood è di particolare forza e resistenza, capace di supportare carichi gravosi e resistere alle condizioni atmosferiche più avverse

Telo freno vapore FV150

Modula il passaggio del vapore acqueo impedendone l'accumulo

DAI TECNICI

Dimensioni

Dimensioni	1200 x 800 mm
Spessori minimi d'isolamento disponibili EPS	da 50 a 200 mm
Spessore pannello in lana di legno mineralizzata	50 mm
Spessore tavolato in OSB	12 o 18 mm
Superficie utile	0,96 m²

Resistenza Termica*

Spessore lana di legno (mm)	Spessore EPS (mm)	Spessore OSB (mm)	Spessore totale (mm)	T.WOOD Plus (m²K/W)	T-WOOD Plus - X (m²K/W)
50	50	12	112	2,47	2,67
50	50	18	118	2,52	2,71
50	60	12	122	2,77	3,00
50	60	18	128	2,82	3,05
50	80	12	142	3,35	3,67
50	80	18	148	3,40	3,71
50	100	12	162	3,94	4,33
50	100	18	168	3,99	4,38
50	120	12	182	4,53	5,00
50	120	18	188	4,58	5,05
50	140	12	202	5,12	5,67
50	140	18	208	5,17	5,71
50	160	12	222	5,71	6,33
50	160	18	228	5,76	6,38
50	180	12	242	6,30	7,00
50	180	18	248	6,35	7,05
50	200	12	262	6,88	7,67
50	200	18	268	6,93	7,71

* Resistenza termica calcolata tenendo in considerazione tutti i componenti del pannello accoppiato

Pannello in EPS

Caratteristiche tecniche secondo EN 13163:2012 +A1:2015

	Norma	λ
Resistenza termica Airwood EV Plus Airwood X-EV Plus	EN 13163:2012 +A1:2015	0,034 w/mK 0,030 w/mK
Classe di reazione al fuoco	EN 13501	E
Tolleranza sullo spessore	EN 823	T(1) +/- 1 mm
Tolleranza sulla lunghezza	EN 822	L(2) +/- 2 mm
Tolleranza sulla larghezza	EN 822	W(2) +/- 2 mm
Tolleranza sulla ortogonalità	EN 824	S(2) +/- 2/1000 mm
Tolleranza sulla planarità	EN 825	P(5) 5 mm
Stabilità dimensionale	EN 1603	DS(N)2 +/- 0,2%
Def. in spec. cond. di carico e temperatura	EN1605	DLT(1)5 ≤ 5 %
Sollecitaz. compressione 10 % di deformazione	EN 826	CS(10)100 ≥ 100 kPa
Resistenza alla flessione	EN 12089	BS 150 ≥ 150 kPa
Resistenza diffusione al vapore	EN 12086	μ < 30-70

 Elevata resistenza

 Ottimo isolamento termico

 Atossico e riciclabile

Tavolato in fibra di legno mineralizzata

Caratteristiche tecniche secondo EN 13168:2012 +A1:2015

	Riferimento		
Conducibilità termica dichiarata	4.2.1	λ	0,065 w/mK
Classe di reazione al fuoco	4.2.8		B-s1, d0
Tolleranza sullo spessore	4.2.3	T(2)	+/- 2 mm
Tolleranza sulla lunghezza	4.2.2	L(3)	+/- 3 mm
Tolleranza sulla larghezza	4.2.2	W(2)	+/- 2 mm
Tolleranza sulla ortogonalità	4.3.3	S(2)	+/- 2/1000 mm
Contenuto in cloruri	4.2.6	Cl1	≤ 0,35
Sollecitazione compress. 10 % di deformazione	4.3.4	CS(10)150	≥ 150 kPa
Resistenza diffusione al vapore	EN 12086	μ	< 5
Massa superficiale	/		19 kg/ m²

Tavolato in OSB 3

Caratteristiche tecniche secondo EN 13986:2004 +A1:2015

	Norma	λ
Conducibilità termica dichiarata	EN 13986	0,13 w/mK
Classe di reazione al fuoco		D-s1, d0
Resistenza alla flessione (0° - asse maggiore)	EN 300	≥ 20 N/mm²
Resistenza alla flessione (90° - asse minore)	EN 300	≥ 10 N/mm²
Modulo d'elasticità (0° - asse maggiore)	EN 300	≥ 3500 N/mm²
Modulo d'elasticità (0° - asse minore)	EN 300	≥ 1400 N/mm²
Rigonfiamento 24h	EN 317	≤ 15%
Resistenza alla trazione trasversale	EN 319	≥ 0,32 N/mm²
Resistenza diffusione al vapore	EN ISO 12572	μ (dry/wet) 200/150
Emissione di formaldeide	EN 717-1	E1 < 0,03 ppm
Contenuto di PCP		< 3 ppm
Peso specifico apparente		≥ 600 kg/m³

I dati riportati nelle tabelle fanno riferimento al DOP e al certificato CE validi al momento della stampa. DOP e certificati sono consultabili e scaricabili in ogni momento dal nostro sito: www.politop.com

Posa del sistema tetto TERMALWOOD SYSTEM

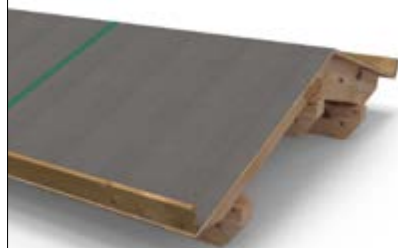
Riportiamo di seguito le fasi principali necessarie per una posa a regola d'arte del sistema tetto Termalwood. Le operazioni descritte valgono per i sistemi Termalwood, Termalwood Plus e Termalwood Strong

LEGENDA COMPONENTI

- A Membrana freno vapore FV150
- B Listello in legno linea di gronda
- C Pannelli Termalwood
- D Grondaia
- E Membrana traspirante BV150 o MT 150
- F Vitoni con ghiera
- G Staffe per fissaggio Airtop
- H Sottocolmo Airtop Vent Strong
- I Profilo Zefiro
- I Fascia ventilata

NOTA:

I consigli di posa non determinano alcuna responsabilità di Politop su eventuali problematiche che dovessero insorgere, non legate alla qualità del prodotto, bensì ad attività e fenomeni non controllabili dalla stessa.

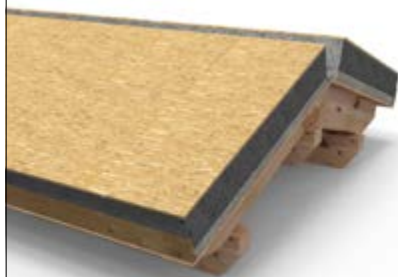


1

Posare e fissare sul tetto la membrana freno vapore tipo FV150 (A) avendo cura di sigillare le giunzioni con l'apposito nastro Nape

2

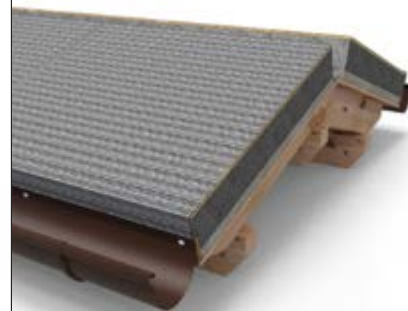
Posare un listello di legno (B) lungo la linea di gronda. Per le linee di bordo, se necessario, posare sulle fiancate delle falde un listello di altezza pari allo spessore totale del pannello Termalwood (OSB incluso).



3

Posare e fissare la prima fila di pannelli Termalwood (C) in appoggio al listello di legno (B). Proseguire con la posa dei pannelli fino alla linea di colmo.

Tagliare la parte eccedente lasciando 5 - 6 cm di ventilazione. Sigillare le giunzioni dei pannelli (nella linea di colmo) con schiuma poliuretanica e guaina liquida bituminosa.

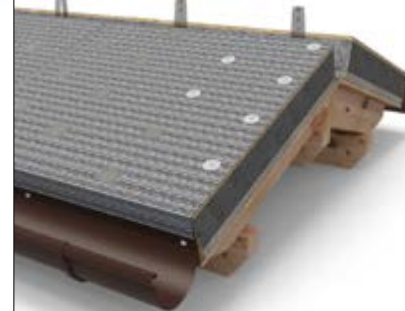


4

Posare la grondaia (D).

5

Posare la membrana traspirante e permeabile al vapore tipo MT150 o BV150 (E) avendo cura di giungere fino alla grondaia. Sigillare la membrana con l'apposito nastro Tenax.



6

Fissare i pannelli Termalwood alla copertura mediante le apposite viti con ghiera (F) e sigillare i punti di fissaggio con il nastro Tenax.

Fissare le staffe di sostegno (G) del sottocolmo Airtop al tavolato OSB dei pannelli Termalwood. Posizionare la prima staffa a 25 cm dal bordo del pannello e le successive con interasse 50 cm.



7

Fissare i profili sagomati Zefiro (I) ai pannelli Termalwood (circa 3 ogni m² in base al passo degli elementi della copertura).

8

Posare il manto di copertura, agganciando le tegole ai profili Zefiro e lasciando sul colmo una distanza tra gli ultimi elementi da 6 a 10 cm.



9

Appoggiare sul manto di copertura il sottocolmo ventilato Airtop (H) e fissarlo alle staffe mediante viti. Ripiegare le bandelle antintrusione e avvitare il primo coppone direttamente sul corpo rigido di Airtop.

10

Fissare i successivi copponi con viti o ganci direttamente sul corpo rigido dell'Airtop sigillando con silicone. Steso un cordone di silicone e mediante le strisce adesive, far aderire bene le bandelle in alluminio. plissettato sul manto di copertura. Rifinire il tetto con gli elementi architettonici previsti.