

# STARTOP

Il pannello con frontale rinforzato pensato per le zoccolature

L'elevata resistenza termica e il rinforzo frontale ad alta densità (EPS 350) fanno di Startop il pannello ideale per la realizzazione delle zoccolature nei cappotti isolanti. I pannelli Startop sono pratici da applicare e durevoli nel tempo.

### Conforme alle norme CAM e UNI

Per la produzione di Startop viene utilizzata una percentuale superiore al 15% di materia prima proveniente da riciclo come richiesto dalla normativa CAM.

Infine Startop è marchiato CE in conformità alla normativa UNI EN 13163

CAM CE



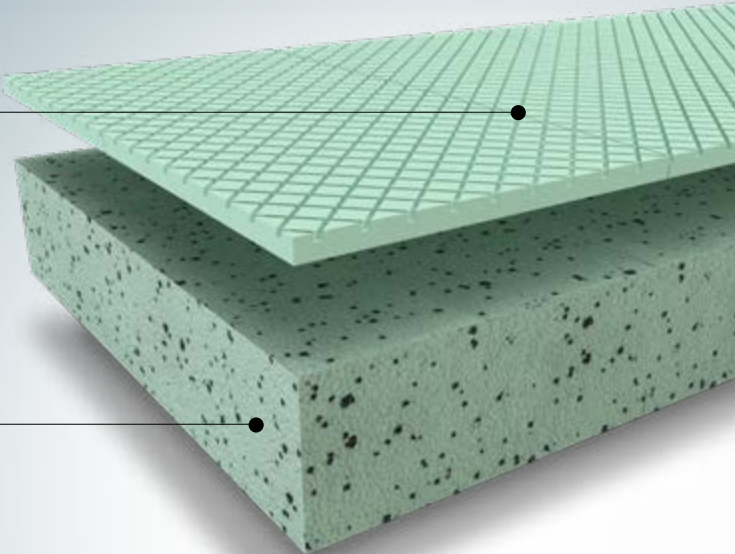
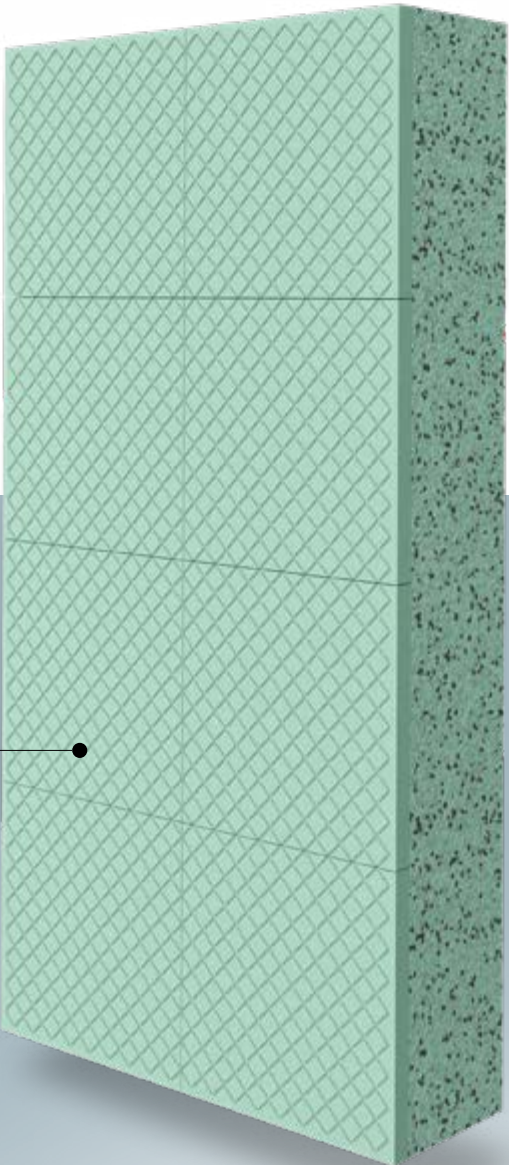
### Detensionato

Speciali pretagli di detensionamento profondi 15 mm, garantiscono la giusta flessibilità del pannello per prevenire future cavillature nel rivestimento.



### Ottimo isolamento termico

L'EPS con lambda migliorato incrementa la capacità isolante del pannello. Lambda certificato di 0,030 W/mK.



### DATI TECNICI

#### Dimensioni

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Dimensioni           | 1000 x 500 mm      |
| Spessori disponibili | da 60 a 240 mm     |
| Superficie utile     | 0,5 m <sup>2</sup> |

#### Caratteristiche tecniche secondo EN 13163

|                                              | Norma                 | Valori                       |
|----------------------------------------------|-----------------------|------------------------------|
| Resistenza termica o conduttività termica    | EN13163:2012 +A1:2015 | 0,034 w/mK                   |
| Classe di reazione al fuoco                  | EN 13501              | E                            |
| Tolleranza sullo spessore                    | EN 823                | T(1) +/- 1 mm                |
| Tolleranza sulla lunghezza                   | EN 822                | L(2) +/- 2 mm                |
| Tolleranza sulla larghezza                   | EN 822                | W(2) +/- 2 mm                |
| Tolleranza sulla ortogonalità                | EN 824                | S(2) +/- 2/1000 mm           |
| Tolleranza sulla planarità                   | EN 825                | P(5) 5 mm                    |
| Stabilità dimensionale                       | EN 1603               | DS(N)2 +/- 0,2%              |
| Sollecitaz. compress. 10 % di deformazione   | EN 826                | CS(10)150 ≥ 150 kPa          |
| Resistenza alla flessione                    | EN 12089              | BS 200 ≥ 200 kPa             |
| Resistenza diffusione al vapore              | EN 12086              | μ < 30-70                    |
| Resistenza a trazione perpendicolare facce   | EN 1607               | TR 200 ≥ 200 kPa             |
| Assorbimento d'acqua per immersione parziale | EN 29760              | Wlp ≤ 0,5 kg/m <sup>2</sup>  |
| Modulo di taglio                             | EN 12090              | Gm ≥ 1 N/mm <sup>2</sup>     |
| Resistenza al taglio                         | EN 12090              | ftk ≥ 0,02 N/mm <sup>2</sup> |

#### Prestazioni

| Spessore isolamento (mm) | Resistenza Termica Dichiarata R <sub>D</sub> (m <sup>2</sup> k/W) | Trasmittanza Termica U (W/m <sup>2</sup> K) |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| 60                       | 1,75                                                              | 0,57                                        |
| 80                       | 2,35                                                              | 0,43                                        |
| 100                      | 2,90                                                              | 0,34                                        |
| 120                      | 3,50                                                              | 0,29                                        |
| 140                      | 4,10                                                              | 0,24                                        |
| 160                      | 4,70                                                              | 0,21                                        |
| 180                      | 5,25                                                              | 0,19                                        |
| 200                      | 5,85                                                              | 0,17                                        |
| 220                      | 6,45                                                              | 0,16                                        |
| 240                      | 7,05                                                              | 0,14                                        |

I dati riportati nelle tabelle fanno riferimento al DOP e al certificato CE validi al momento della stampa. DOP e certificati sono consultabili e scaricabili in ogni momento dal nostro sito: [www.politop.com](http://www.politop.com)

politop



### ELEVATA RESISTENZA

In Startop lo strato esterno in EPS 350 determina una resistenza agli urti fino all'80% in più rispetto ai normali pannelli per cappotto.



### POSA FACILITATA

Lo stampaggio crea pannelli precisi e stabili. Lo strato superficiale ad alta densità previene l'arrotondamento dei bordi in fase di movimentazione. Queste proprietà agevolano il lavoro degli applicatori per una posa più precisa e veloce.